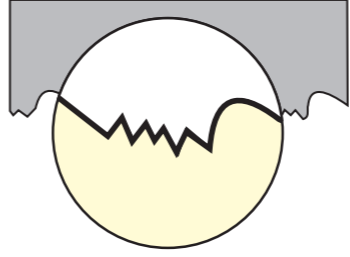
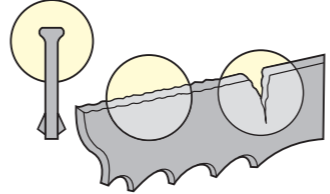
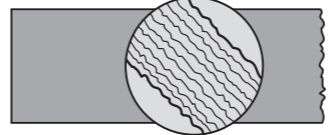
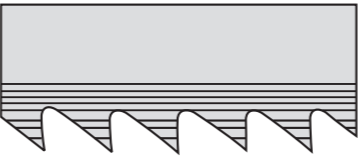
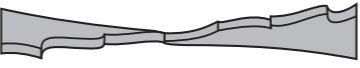
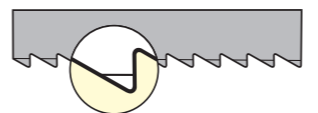


Problema	Causa Provável	Solução
<p>Quebra da lâmina</p>  <p>(quebra reta indica fadiga)</p>	<p>Lâmina incorreta.</p> <p>Tensão da lâmina incorreta.</p> <p>Avanço de corte excessivo.</p> <p>Fluído de corte incorreto.</p> <p>Pressão excessiva nas guias superiores.</p> <p>Lâmina raspando na flange do volante.</p> <p>Braços/guias distantes do material.</p> <p>Pressão excessiva das guias laterais.</p>	<p>Verificar a seleção da lâmina.</p> <p>Ajustar a tensão da lâmina, verifique manual de operação.</p> <p>Reduzir a pressão no avanço.</p> <p>Verificar as recomendações de fluido.</p> <p>Ajustar as guias superiores.</p> <p>Ajustar o alinhamento do volante.</p> <p>Os braços/guias mais perto do material.</p> <p>Ajustar as guias.</p>
<p>Desgaste prematuro dos dentes</p> 	<p>Lâmina instalada com o sentido de corte invertido.</p> <p>Procedimento de amaciamento impróprio.</p> <p>Material duro ou superfície endurecida.</p> <p>Material duro.</p> <p>Fluído de corte impróprio ou concentração incorreta.</p> <p>Velocidade alta.</p>	<p>Instalar a lâmina corretamente.</p> <p>Verificar recomendações.</p> <p>Verificar a dureza do material e as condições de superfície.</p> <p>Aumentar a pressão de avanço.</p> <p>Verificar procedimentos do refrigerante.</p> <p>Verificar recomendações de corte.</p>
<p>Corte sem precisão</p> 	<p>Guias distantes do material.</p> <p>Lâmina gasta.</p> <p>Avanço de corte excessivo ou insuficiente.</p> <p>Dentição inapropriada.</p> <p>Refrigeração incorreta.</p> <p>Guias desgastada ou com folga.</p>	<p>Ajustar as guias mais perto do material.</p> <p>Substituir a lâmina.</p> <p>Verificar recomendações de corte.</p> <p>Utilizar dentição apropriada.</p> <p>Ajustar os bicos do refrigerante.</p> <p>Apertar ou substituir as guias.</p>
<p>Desvio de corte</p> 	<p>Avanço de corte excessivo.</p> <p>Tensionamento insuficiente.</p> <p>Trava do dente danificada.</p> <p>Guias soltas ou muito espaçadas.</p>	<p>Verificar recomendações de corte e diminuir o avanço.</p> <p>Verificar manual de operação. Tensionar corretamente.</p> <p>Verificar dureza do material, substituir a lâmina.</p> <p>Ajustar as guias.</p>
<p>Cavacos incrustados nos dentes</p> 	<p>Escova de limpeza gasta ou mal posicionada.</p> <p>Fluído de corte impróprio ou insuficiente.</p> <p>Concentração de refrigeração incorreta.</p> <p>Avanço ou velocidade excessivos.</p> <p>Dentição incorreta.</p>	<p>Substituir ou ajustar a escova.</p> <p>Verificar o fluxo do refrigerante e o tipo do fluido.</p> <p>Verificar o nível e corrigir a diluição.</p> <p>Reduzir o avanço e a velocidade.</p> <p>Utilizar dentição apropriada.</p>
<p>Quebra de dente - costas</p> 	<p>Guias das lâminas ajustadas inadequadamente.</p> <p>Avanço ou velocidade incorretos.</p> <p>Lâmina incorreta.</p> <p>Movimentação do material.</p>	<p>Alinhar ou ajustar as guias das lâminas.</p> <p>Verificar recomendações de corte.</p> <p>Utilizar tipo de lâmina e dentição corretos.</p> <p>Inspeccionar e ajustar a morsa.</p>

Problema	Causa Provável	Solução
<p>Quebra dos dentes</p> 	<p>Procedimento de amaciamento impróprio.</p> <p>Velocidade insuficiente.</p> <p>Pressão de avanço de corte muito alta.</p> <p>Dentes emperraram no corte.</p> <p>Refrigeração insuficiente.</p> <p>Material ou superfície dura.</p> <p>Dentição incorreta.</p> <p>Movimentação giratória do material ou feixes soltos.</p> <p>Início de corte sobre quina do material.</p>	<p>Verificar o correto procedimento de amaciamento.</p> <p>Verificar recomendações de corte.</p> <p>Reduzir pressão de avanço.</p> <p>Velocidade baixa e pressão de corte alta.</p> <p>Ajustar o fluxo do refrigerante e o nível.</p> <p>Verificar material ou dureza de superfície.</p> <p>Utilizar dentição apropriada.</p> <p>Apertar a morsa ou usar grampos.</p> <p>Iniciar o corte lentamente.</p>
<p>Desgaste nas costas da lâmina</p> 	<p>Pré-carga da guia superior excessiva.</p> <p>Tensionamento insuficiente.</p> <p>Lâmina gasta.</p> <p>Avanço de corte ou pressão excessivos.</p> <p>Guias superiores gastas ou danificadas.</p> <p>Guias com muita folga ou apertadas.</p> <p>Lâmina em atrito com flanges dos volantes.</p> <p>Alinhamento incorreto das guias.</p>	<p>Ajustar as guias superiores.</p> <p>Verificar manual de operação.</p> <p>Substituir por nova lâmina.</p> <p>Reduzir o avanço de corte ou a pressão.</p> <p>Substituir as guias superiores.</p> <p>Ajustar as guias.</p> <p>Ajustar o alinhamento do volante.</p> <p>Alinhar as guias.</p>
<p>Corte ondulado</p>  <p>(superfície de papelão, vibração e/ou riscos)</p>	<p>Lâmina sem corte ou danificada.</p> <p>Avanço ou velocidade incorretos.</p> <p>Lâmina não está sustentada de acordo.</p> <p>Tensionamento insuficiente.</p> <p>Dentição incorreta.</p> <p>Guias com muita folga.</p>	<p>Instalar nova lâmina.</p> <p>Verificar recomendações de corte.</p> <p>Ajustar ou apertar os braços das guias.</p> <p>Verificar manual de operação e corrigir a tensão.</p> <p>Utilizar dentição apropriada.</p> <p>Ajustar as guias mais próximas.</p>
<p>Linhas desgastadas - Perda da trava</p> 	<p>Guias laterais da lâmina muito apertadas.</p> <p>Lâmina muito alta na guia.</p> <p>Dentes da lâmina livre na superfície do volante.</p> <p>Largura da lâmina errada para a máquina.</p> <p>Cavacos no corte.</p> <p>Guias gastas ou danificadas.</p> <p>Refrigeração insuficiente.</p>	<p>Ajustar as guias de acordo.</p> <p>Ajustar os rolamentos ou as guias superiores.</p> <p>Ajustar ou alinhar o volante.</p> <p>Verificar manual de operação.</p> <p>Substituir ou ajustar a escova de limpeza.</p> <p>Substituir as guias.</p> <p>Ajustar o fluxo do refrigerante.</p>
<p>Lâmina torcida</p> 	<p>Lâmina emperrando no corte.</p> <p>Guias desalinhadas.</p> <p>Guias laterais muito apertadas.</p> <p>Material solto na morsa.</p> <p>Avanço muito rápido.</p> <p>Tensionamento excessivo.</p> <p>Volantes desgastados.</p> <p>Guias muito distantes do material.</p>	<p>Ajustar o avanço de corte.</p> <p>Ajustar e alinhar as guias.</p> <p>Ajustar as guias.</p> <p>Ajustar a morsa.</p> <p>Reduzir a pressão de avanço.</p> <p>Verificar tabela e corrigir o tensionamento.</p> <p>Usinar ou substituir os volantes.</p> <p>Ajustar as guias mais próximas do material.</p>
<p>Desgaste somente de um lado dos dentes</p> 	<p>Material com impurezas.</p> <p>Volante com flange desgastada e fita subindo na pista.</p> <p>Guia pegando na trava.</p> <p>Lascando dentes e incrustando dentro do material.</p>	<p>Substituir o material.</p> <p>Alinhar ou substituir o volante.</p> <p>Ajustar e alinhar a guia.</p> <p>Substituir a lâmina e aplicar amaciamento correto.</p>

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS